# 2025年机械生产实习报告(实用十五篇)

来源：网络 作者：梦回江南 更新时间：2025-10-08

*机械生产实习报告一生产实习是我们机自专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道...*

**机械生产实习报告一**

生产实习是我们机自专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

①掌握机械加工工艺方面的知识及方法。

②了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等。

③了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备。

④了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法。

⑤熟悉、巩固铸造工艺及设备方面的知识。

1）毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

2）加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的\'机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料———划线———刨床（工艺上留加工余量）——粗车——热处理，调质——车床半精加工——磨——齿轮加工——淬火（齿面）——磨面；齿轮零件加工工艺：粗车——热处理——精车——磨内孔——磨芯，轴端面——磨另一端面——滚齿——钳齿——剃齿——铡键槽——钳工——完工。

3）装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

在将来机械制造将会向“四个化”发展，即柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

我们的教育应该社会实践更多得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系，暑期实践与平时实践的关系，社会实践广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

“千里之行，始于足下”，这近一个周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个非常重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

**机械生产实习报告二**

作为一名即将毕业的大学生，社会实践是我们在大学生活中的一个重要环节。在六个月的实习期里，我学习了模具设计的一些知识，熟练掌握了绘制平面图形的方法，积累了一定的社会经验，实习内容主要是auto cad的运用。在现场管理人员悉心教导下，使自己的基础更牢固，技术更全面， 实际操作能力有所提高。

通过这次实习，我积累了一些经验：

第一：真诚待人。只要真诚待人，虚心请教同事，别人才愿意帮助你。由此我深感真诚的重要性，在公司里不但要学会如何做事，而且要学会如何做人。正确处理同事之间的关系是非常重要的，它会关系到你能否开展工作。孤芳自赏并不能说明你有个性，过于清高是很难融入大集体的。

第二：勤学好问。刚来到单位时，我对很多方面都未熟悉，这就需要我勤学好问。因为经验对于新人来说是很重要的，不过能学到东西才是最重要的。

第三：多和同事交流。同事们都有工作经验，多和他们交流，能从中学到不少社会经验，也可避免走一些弯路。

通过这次实习，我感觉自己有许多收获。以前从课本上学到的指示，也在实践中得到了印证，使我向更深的层次迈进，对我在今后的社会当中立足有一定的促进作用。我面前的路还是很漫长的，需要不断的努力和奋斗才能真正地走好。我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验会使我终身受益。在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作去，充分展示自己的个人价值和人生价值，为实现自己的理想而努力奋斗。

**机械生产实习报告三**

实践与理论相结合是高等工科院校实践教学的一个重要组成部分，是在校大学生理论联系实际的大课堂，是提高大学生综合素质的很好办法。结合大一的金工实习，再通过本次去工厂的参观学习，我们更真切地感受到车间的气氛，更深入、感性地了解到一些机床设备，零件加工的工艺流程,使我们获得对机械加工工艺更加深层的认识。看到零件大批量生产的流程，体验企业工作的内容和方法，让我们学到了很多在课堂上学不到的知识，还使我们开阔了视野，为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。

1、福州长榕弹簧有限公司----------------20xx年7月3日

2、福州钜全汽车配件有限公司--------------20xx年7月6日

1、福州长榕弹簧有限公司

福州长榕弹簧有限公司以“忠孝、创新、勤俭”作为公司的宗旨。长期荣获日本雅马哈公司的质量认证,具有三十多年的弹簧生产和技术管理经验。拥有最先进cnc控制的气门弹簧生产线和履带式抛丸机和精密弹簧生产线以及自动扭簧机及电脑测验仪。

（1）弹簧按功能分类有很多：

1、压簧，如tc-0011；

2、扭簧，如v22；

3、塔簧，如tc-004；

4、扣钩组合，如v2；

5、电池弹簧，如tc-005；

6、钟座弹簧，如tc-0012等。

（2）按照化学成分分类根据gb/t13304标准，弹簧钢按照其化学成分分为非合金弹簧钢和合金弹簧钢。

非合金弹簧钢的碳含量一般在0.62%~0.90%。按照其锰含量又分为一般锰含量(0.50%~0.80%)如65、70、85和较高锰含量(0.90~1.20%)，如65mn两类。

合金弹簧钢是在非合金弹簧钢的基础上，通过适当加入一种或几种合金元素来提高钢的力学性能、淬透性和其他性能，以满足制造各种弹簧所需性能的钢。合金弹簧钢的基本组成系列有，硅锰弹簧钢、硅铬弹簧钢、铬锰弹簧钢、铬钒弹簧钢、钨铬钒弹簧钢等。在这些系列的基础上，有一些牌号为了提高其某些方面的性能而加入了钼、钒或硼等合金元素。

（3）工厂有生产设备和检测设备。弹簧制造技术及设备：电脑弹簧制造机、电脑压簧机、弹簧机、弹簧研磨机、自动送线机、卷簧机、磨机、板簧淬火机、卷耳机、板簧轧机、喷丸设备等各类专用设备；各类弹簧检测仪器及设备：弹簧试验机、扭簧试验机、材料试验机、硬度计、弹簧拉压试验机、气弹簧特性试验机、冷热试验设备、防腐性能试验设备、疲劳试验机、弹簧负荷分选机、抛光机、探伤设备等检测专用仪器等。在参观过程中和工作人员进行了进一步的沟通，了解到，利用电脑弹簧制造机、自动送线机、卷簧机等高级设备，不但大大提高了生产效率，设备生产还具有高精度，省了很多的工作量。

弹簧生产设备数显式弹簧拉压实验机首饰抛光机

（4）弹簧工艺加工流程:

材料→自动成形→低温回火→初步检验→防锈处理→成品检验→成品包装→出货。拉簧制造工序：首先用自动成形机生产出成形卷簧，在对弹簧进行去应力回火，主要是为了消除应力，使弹簧定型，接着是弹簧进行磨削，使弹簧的头尾部成平面，弹簧能够立起，在接着是喷丸，处理掉裂纹，可以提高弹簧寿命的三分之一，接着是对弹簧近进行回火，上油防止生锈，最后对其包装。

2、福州钜全汽车配件有限公司

福州钜全汽车配件有限公司专业生产各种汽车、摩托车、空压机、柴油机、舷外机等各种铝合金活塞和有色金属铸件，活塞产销量居全国活塞制造业之首。钜全公司以其先进的技术和精湛的工艺生产的优异品质“jcc”商标品牌活塞，产品深受业界、客户的推崇和好评。特别在摩托车制造业中，“jcc”商标活塞的全国市场占有率超过了70%。

公司制造各种汽车配件，下面重点介绍活塞的制造。

（1）活塞工序流程图：磨两端平面→一次粗磨外圆→二次粗磨外圆→精内外倒角→一次细外圆磨→二次细外圆磨→探伤（品管科）→一次精磨外圆→二次精磨外圆→三次精磨外圆→超精加工外圆→成品检验（品管科）→作标志→包装→入库

经了解，活塞看似简单，加工流程却较为复杂，由于活塞各表面的精度要求，活塞加工主要是粗磨与精磨工序反复进行。加工活塞的一般顺序为以前用的多步骤加工法，前两步通过导圆角和冲出非圆形的基准孔等预处理工序来减少缺陷的产生，从而可以提高尺寸精度和模具寿命，第三步和第四步相同，分别是从前后双向冲出圆形的腹板，最后一步是修整工序，从而得到活塞的形状，然而，用普通加工方法加工的结果显示：第三步会在腹板部位形成缺陷，更严重的是，在缺陷产生的部位出现了一种不一致的流动形式，这种形式看上去像是一种繁琐的流动形式的延伸。

这次参观实习，我们近距离地接触到了平时只出现于书本上、图片中的各种仪器设备，对我们来说意义深远。它让我们更贴近技术工人的生活,了解了现代机械生产方式和工艺过程。而且让我增长了更多的专业知识,让我认识到自己的长处与不足，更加明确今后努力的方向。

随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，我们将接触到很多我们所不懂的领域，只有敢于去尝试，勇于创新的人才能有所突破，有所创新。这两天的认识实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了真正目的。

**机械生产实习报告四**

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

xx有限公司，是一家集熔模精密铸造和数控机械加工为一体的股份制企业。公司创建于1988年，位于\*\*市\*\*\*\*工业区，占地面积15000平方米，建筑面积8500平方米，固定资产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行iso9001：20xx体系；生产管理方面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求；信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统；基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产能力；机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的能力。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求；诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念；实业报国，造福地方是我们的理想；百年发展，立足世界是我们的目标。

1）安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂；进厂必须穿长裤；禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂；人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上；在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按扭、开关；

2）毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

3）加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料—划线—刨床（工艺上留加工余量）粗车热处理，调质车床半精加工磨齿轮加工淬火（齿面）磨面；齿轮零件加工工艺：粗车热处理精车磨内孔磨芯，轴端面磨另一端面滚齿钳齿剃齿铡键槽钳工完工。4）装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

5）质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产储合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械设备制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械设备制造业的发展方向。

在将来机械制造将会向“四个化”发展，即柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化

当然机械设备制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。21世纪机械设备制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

我们的教育应该社会实践得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系，暑期实践与平时实践的关系，社会实践广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

**机械生产实习报告五**

实习目的是，通过机械产品设计师相关工作岗位实习使我了解以后再机械产品设计师相关工作岗位工作的特点、性质，学习体验机械产品设计师相关岗位工作的实际情况，学习与积累工作经验，为以后真正走上机械产品设计师相关工作岗位做好岗前准备。

同时通过机械产品设计师相关工作岗位的实习，熟悉实际工作过程的运作体系和管理流程，把自己所学机械产品设计师工作岗位理论知识应用于实际，锻炼机械产品设计师工作岗位业务能力和社会交际实践能力，并在工作中学习机械产品设计师相关工作岗位的新知识，对自己所学的知识进行总结并提升，以指导未来在机械产品设计师相关工作岗位的学习重点和发展方向。

201×年03月01日～201×年06月15日

(修改成自己机械产品设计师相关工作岗位实习时间)

实习机械产品设计师岗位

苏州市经济开发区江南大道

实习机械产品设计师岗位

(修改成自己机械产品设计师工作岗位实习地点)

江苏省苏杭教育集团(修改成自己机械产品设计师相关工作岗位实习单位)

此处可以继续添加具体你机械产品设计师工作岗位实习单位的详细介绍

我很荣幸进入江苏省苏杭教育集团(修改成自己机械产品设计师相关工作岗位实习单位)开展机械产品设计师岗位实习。为了更好地适应从没有机械产品设计师岗位工作经验到一个具备完善业务水平的工作人员，实习单位主管领导首先给我们分发机械产品设计师相关工作岗位从业相关知识材料进行一些基础知识的自主学习，并安排专门的老前辈对机械产品设计师岗位所涉及的相关知识进行专项培训。

实习机械产品设计师岗位

在实习过程，单位安排的了杜老师作为实习指导，杜老师是位非常和蔼亲切的人，他从事机械产品设计师相关工作岗位领域工作已经有二十年。他先带领我们熟悉实习工作环境和机械产品设计师相关工作岗位的工作职责和业务内容，之后他亲切的和我们交谈关于实习工作具体性质以及机械产品设计师相关工作岗位容易遇到的问题。杜老师带领我们认识实习单位的其他工作人员，并让我们虚心地向这些辛勤地在机械产品设计师相关工作岗位上的前辈学习，在遇到不懂得问题后要积极请教前辈。

毕竟是人生第一次在机械产品设计师工作岗位上，所以真正掌握这一份工作是需要一个过程的。一开始我对实际机械产品设计师岗位的工作内容比较陌生，都不太清楚自己的工作范围和职责，对实习单位的情况也不太了解，不过杜老师会告诉我该怎样处理自己在机械产品设计师岗位上遇到的问题。慢慢的我也就熟悉了自己的机械产品设计师岗位工作内容，在机械产品设计师岗位上的一些棘手问题也能自己独立解决，每天把工作做得井井有条。

在单位实习期间，我从事的机械产品设计师工作岗位相关的工作之外，还负责协助其他部门的日常工作，包括制定计划，利用新学习的机械产品设计师相关工作岗位业务知识处理相关文书。

机械产品设计师岗位实习机械产品设计师岗位实习

对于第一次在机械产品设计师相关工作岗位的的我来说，还没有足够的社会经验。经过了这半年来的机械产品设计师相关工作岗位实习，我学到了很多，感悟了很多。特别是在实习单位领导和机械产品设计师工作岗位的相关同事的关心和指导下，认真完成领导交付的工作，和同事之间能够通力合作，关系相处融洽而和睦。在工作中积极学习新知识、技能，注重自身发展和进步，我学会了很多机械产品设计师相关工作岗位理论实践技能，增加了机械产品设计师相关工作岗位相关工作经验。

**机械生产实习报告六**

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的.认识还是不够，在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想。

今年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电实习报告在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了杭州通用机床厂，杭州机密机床加工工厂，上海阀门加工工厂，上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。

第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m—级磨床7130h，7132h，是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一端时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该实习报告车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。

开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。

其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开始系统，外加一个吸震器来平衡系统。 现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机实习报告械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益匪浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如孢丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌们我们的脑袋。

在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州精密机床厂，顾名思义，杭州精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：

胚料———划线———刨床（工艺上留加工余量）——粗车——热处理，调质——车床半精加工——磨——齿轮加工——淬火（齿面）——磨面

齿轮零件加工工艺：

粗车——热处理——精车——磨内孔——磨芯，轴端面——磨另一端面——滚齿——钳齿——剃齿——铡键槽——钳工——完工

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

我们此次实习的最后一站是杭州发动机厂，该厂建于1958年，是由杭州动力厂和汽车修配厂等合并而成，该厂参与生产了浙xx省第一辆重型染油机，第一辆拖拉机，第一辆大客车以及第一部无轨电车，曾在92年被列为国家重点大型企业，浙江省机械100强的美誉，现在该厂拥有员工1800人，具有xx多台专业机器，该厂的x6130柴油机，615柴油机，tir型柴油机都在浙江省内市场上占有主流地位，年产值达10多忆元，是浙江省内重点发动机生产基地。

在此次实习中，在杭州发动机厂的时间最长，历时12天，分别介绍了x6130柴油缸体的加工工艺（分为面加工和孔加工），凸轮轴孔的加工，数控设备的加工特点，分类及具体运用，曲轴的加工工序以及发动机的具体工作原理。在最后一天，我们还参观了其铸造部，参观了其铸造生产过程。在该厂的实习中，深刻明白了数控机床的生产中发挥的切实作用，以及目前社会对数控机床及数控人才的急需，而在一些重要数控产品，如量大面广的数控车床、铣床、高速高精高性能数控机床等的需求上，决不能过于依赖进口。

历时将近一个月的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

它的发展 趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多实习报告变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。

然而，作为社会发展的一个部分，它也将和其它的行业更广泛的结合。2１世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

**机械生产实习报告七**

本次实习是面向生产实际，通过走向社会和生产第一线，了解一般机械零件的加工过程、工艺方法、加工手段；了解各类机机械加工设备的特点和使用，为后续课程的学习打下基础。

20xx年xx月至20xx年xx月

实习单位是xxxx，该公司为机械制造行业国家“一五”重点投资规划的特大型国有骨干企业，实习条件及管理工作规范，教学质量有保障。除了常见的机械加工设备，还拥有加工中心、数控机床、大型立式车床、机械手等先进的制造技术及其装备，该公司引进国外先进技术的奔驰重型卡车装配线处于国内一流水平。

4月x日，周一，校内实习动员。老师给概括的讲了实习内容、实习要求以及实习中的安全问题。

4月x日，周二，实习准备。准备帽子，记录本，食宿用品等。

4月x日—4月x日，出发至到达实习地点。

4月x日，周五，19日，周一，在1车间实习。

周五上午，进行安全教育和保密教育。在安全上，强调带帽子进厂；进厂后走安全通道；注意工作的吊车和行进中的电车；不在厂区内抽烟；不乱摸乱碰机械设备。

在保密上，强调不允许携带存储介质；不允许复制东西；不允许拍照；不该问的不问。如产品的代号、独有工艺、原理图都是不允许外传的。

周五下午，开始进入1车间实习。进厂前师傅强调：进厂后不动工人调整好的手柄。

这两天的实习，让我对各式的机床有了进一步的了解。如t68（卧式镗床）、c53k（立式车床、床头可旋）、tk5680b（坐标镗床、二次改进）、z525（立式钻床）。

这两天的实习着重看了一些盘类零件的加工工艺过程。下面介绍下工件（零件名）的加工工艺。

（零件名）采用q235钢材，其工艺流程为：

切割→车端面、内孔，镗孔→车端面，镗锥孔→划线→钻孔→去毛刺→最后检验 4月x日—21日，周二，周三，2车间实习。

2车间主要生产坦克的车体、炮塔、座圈。其有8个车间：下料、热处理车间，炮塔、整体、零部件加工车间，座圈生产车间，车体上零部件加工车间，车体炮塔装配车间，减震器、齿轮箱车间，喷漆车间，轮式车生产车间。

在2车间实习期间，我明白了不同刀具的加工特点，并且学会了辨别不同刀具。 在2车间的实习还重点看了箱体类零件的加工工艺过程。下面介绍工件（零件名）的加工工艺。

（零件名）采用特种钢制造，其工艺流程为：

下料→划线→刨台阶面→刨斜面→刨底边→铣两侧面→镗孔→去毛刺→检验→热处理→精刨台阶面、斜面、底面→精铣两侧面及划线铣缺口、镗孔→去毛刺→检验

在这期间我们还重点看了插齿床的偏心轮原理。

4月x日，周四。

上午我们参观了3车间。从而对汽车有了初步了解。

下午参观了4车间。

4月x日，周五，在5车间实习。5车间主要进行冲压、装配、散热器、表面处理。其下有5个车间：冲压车间，表面处理车间，管件装配、焊接、散热器车间，大部件装配、方向盘、空气滤清器车间，机加车间。

4月x日—27日，周一，周二，回程。

4月x日—29日，整理实习日记并完成实习报告。

4月x日，周五，成绩答辩。

生产实习是教学计划中一个重要的实践性教学环节，虽然时间不长，但在实习的过程中，都学到了很多东西。

在实习的过程中，我对于各种加工机床有了更加直观的了解，通过现场观看各种

零件在机床上的加工过程，我对《机械制造技术基础》上所讲的夹具、定位方法、加工工序、工步等概念有了更加深入的认识；我了解到大多数零件生产工序大致有两种，一种是最原始的手摇手柄定位加工，精确性不高，要求工人有很强的操作能力；另一种是数控控制，由设备自动控制完成的，操作者只是装卸辅助，但这个前提是操作者会操作机器。

实习中，我认识到书本理论知识与现实操作的差距，比如，在课堂上时说到自由度、刀具什么的都头头是道，可真正到了工厂里一问这个限定了几个自由度就蒙了，更别说辨认刀具了。但是，这也并不是说书本知识与实际生产完全脱节，在实习参观过程中，有好多知识都得到了体现。比如，我们在《机械制造技术基础》中所学的编制零件加工工序卡片，我在好多零件加工旁都看到了类似的卡片，和所学的差不多。另外，各种热处理方法也同课堂上所说的一致。

在实习中工人师傅也教了我们一些宝贵的经验。比如，在涉及到斜度计算时，1mm上角度1′，长度差0.0003mm。

这次实习，使我受益匪浅，通过实习，我认识到我们应该将课本与实际实习结合起来，通过两个课堂提高自己的能力，使自己更好的掌握所学知识。在实习中我对机械设计制造及其自动化全过程有了一个完整的感性认识，学到了生产技术与管理、加工设备及车间布置等方面的知识，验证、巩固、深化和扩充了所学的课程的理论知识。而我对生产实习的目的也有了更进一步的理解，我会认真的把实习的知识运用到我今后的学习当中，从中获取有帮助的知识，更好完成后续课程，并且把知识和学到的理论经验运用到我今后的工作中，它是我在学习生涯的一笔宝贵的财富！感谢指导老师和工厂师傅和技术人员给我们提供的这次机会，我会在今后加以实用，争取再创新，在社会的技术领域做出贡献。

**机械生产实习报告八**

本次实习所在地是xxx牧场。 xx牧场总土地面积公顷；地处大兴安岭xxx山地带，山川交错，地貌有山地、沟谷地、低洼地三种，山势大多平缓，低洼地坡度大部分小于xx°，一部分谷底较为开阔。平均海拔xx米左右，年降雨量xx，年均气温xx°，无霜期天xx，年积温xx°，雨热同季，多集中在xx月。土壤类型有黑土、黑钙土、草甸土、沼泽土、暗棕壤。植被类型有次生林、灌木林、疏林地、草甸草原、坡地草原。无风蚀沙化及水土流失。该牧场主要从事畜牧饲养业和农业种植业，农业生产以种植小麦、油菜为主，集约化、机械化程度高，机械配套率较高。全场总人口约为千人；辖管个生产队；农业机械总动力千瓦，实际机播面积约为公顷，化肥用量约吨。但农田水利建设严重滞后，基本上无水利灌溉设施，完全靠天吃饭。农业总产值xxx千多万，粮豆总产量xxx吨，单产公斤xxx公顷，牲畜头数xxx万头（只）。年由外地人分别投资建造淀粉加工厂和屠宰场各一个，年利润均在xxx万元左右。

x月x日早晨，全班同学人到达xx牧场总部。那是几排陈旧的瓦房围成的院子。其中x排房子各扇门前分别挂着写有“生产科”、“计财科”、“维修科”、“场长办公室”、“副场长办公室”的牌子，一排是x间招待所，一排是x间作食堂的房子。当日：左右，场部开了一个座谈会，有全班同学、x位实习带队老师和牧场场长在内的部分领导。场长发表了热情洋溢的欢迎致词，场长助理给我们介绍了xx牧场的历史。我们由此知道，此牧场由于地理位置极佳，牧草肥美，曾为侵华的日军所占并作为军马牧场和掠夺我大兴安岭宝贵资源的必经之路；解放后又作为我军大型军马牧场之一为部队提供了大量良驹宝骑；后由于其并被淘汰以及不再用马匹来载重运输物资，便在我军精简机构时被裁出军队，归地方管辖，从此自主经营，兼营农牧；年后实行土地承包责任制，把土地、羊群以及农业机械分发承包给各户农民，农户们每年交足农牧税和提留后自负盈亏，此状况至今。中午，在场部受到杀猪宰羊的盛情款待。

下午，我们去了本次实习所在连队——x连，然后全班同学被分成x组分驻x家农户。全队的人聚居在一个村落，一条大道南北贯穿整个村，南头到北头不足步，我和x位同学便被分派到了最南头的一家农户。连部在北头。天黑时下了一阵小雨。而那时我们正在连部受到连部领导的欢迎和款待。还是猪肉和羊肉。由于头天下雨了，麦穗湿润不宜收割，故日那天我们无事可做。好多同学都爬山去了，我和同住的xxx也去了。山都不高，但由于山下是大片大片的平地，视野极为开阔，所以虽是站在小山顶却颇有登高望远的意味。山下是一片辽阔的土地，或是长着牧草，或是一片玉米地，或是一块金黄色的油菜地，或是一片洁白的羊群，像是一块极大的画布，虽被大块大块地涂上了各种色彩，却又十分和谐自然，极为壮观和赏心悦目；山上长满了没足的青草，间着或白或红或紫的无名小花，有不知名的小蝶儿来去飞舞于其间；天空无云的地方碧蓝如洗，而远处山头的白云极低极近，能清楚地看到它侧面的轮廓，仿佛就是一大堆雪白的棉花在山头飘荡。我们突然不约而同地大喊，以此来宣泄被生活长久施加的重压和表达久别而今又重归大自然的无限喜悦。结果吼声惊起了草丛里一群野鸽，疾然远飞。后来我们躺在山坡上仰望天空，再后来就睡着了，直到另一群游山归去的同学路过时叫醒我们，才依依不舍地回去。

日下午，我们总算可以下地实习了。或xx人一组，或xx人一组，全班同学共分成xx组，分别去了xx个农场主各自的麦地。我所在的组有xx人，由于我原不是与其余人分为一组的，后临时调整去了那组，他们欺我后去，除组长外其余三人分别自封了副组长、副副组长、副副组长秘书，说唯我一人是组员。看他们那样洋洋得意和陶醉，不忍破坏其心情，便配合他们自称组员，他们果然大为兴奋。农场主用吉普车化了xx分钟才把我们送到目的地。开收割机的x个师傅正好从地这一头开往另一头，我们就站在地头等他们下次回来。让我们惊诧的是地里麦子还不及膝盖的一半高，而且麦穗极小。

农场主解释说好几年都这样了，因为天旱，没有水利设施进行灌溉，而且一块地就成百上千亩，也不方便灌溉，天气好的年头还成，一年还能有几十万块钱的盈余；天气不好，比如今年，每亩地只能收几十斤麦子，刚能把种子收回来，这么大面积土地的投入，像化肥、农药以及农业税和提留都没办法收回了。他说，你们是农业大学来的，水平高，你们说说该怎么办呢？我们沉默了，我们是农业大学来的，却学的是农业机械，而学校也从未开过与农业相关的课程，好多同学还不认识一些基本的作物，大有四体不勤、五谷不分的现象。我们能做什么呢？空负着中国农业大学学生的称号，在一片低矮的小麦面前束手无策。那时，心中内疚不已，想着回去一定多学一些农业方面的知识并努力学习，将来能真正为中国农业做点实事。后来，农场主又和我们谈了许多，关于农场经营方式，适合当地种植的作物，何种作物经济效益更好等等。

**机械生产实习报告九**

机械设计制造及其自动化专业是一门实践性很强的专业，毕业实习是本科教学计划中非常重要的一个教育环节，是学生在校学习期间理论联系实际、增长实践知识、培养自身各方面能力的重要手段和方法。通过实习，了解企业生产流程、工艺流程、企业管理和机械应用操作与机械的调试、机械设备保养维护等相关知识，并了解本专业发展前沿，涉猎相关学科知识，使机械设计制造及其自动化专业的学生初步具有科学研究与解决工程实际问题的能力、较强的实践动手能力和创新意识的高级应用型人才。毕业实习是大学本科专业学习中不可缺少的重要部分，通过一段时间的生产实习后，使自己具备足够的技能，应付将来市场的挑战并保持强劲的竞争力，并为下一步的毕业设计打下坚实的基础。

实习要求：

1、明确实习任务，认真学习实习大纲，提高对实习的认识，做好思想准备；

2、认真完成实习内容，按规定记实习笔记，收集相关资料,撰写实习报告;

3、虚心向工人和技术人员学习，尊重知识，敬重他人，甘当小学生。及时整理实习笔记、报告等。不断提高分析问题、解决问题的能力；

4、自觉遵守学校、实习单位的有关规章制度，服从指导教师的领导，培养良好的风气；

实习单位：

中国广东省东莞市长安新民管理区新溢眼镜制造有限公司，是香港新兴眼镜集团属下的一家全资独立运作的子公司.新兴眼镜集团是一家在香港根基稳固的公司，并于1999年于香港上市,系全球最大眼镜制造企业之一.它由1990年起，以资产年增长率均高于20%的速率高速发展,是集具专业的中高档国际品牌眼镜开发、设计、制造于一体已拥有三十多年的运营经验的眼镜制造公司，年生产量为1200万副眼镜。新溢眼镜制造有限公司一贯以“优质眼镜，我的承诺，创新改进，顾客至上”为质量方针，以高效率生产高质量眼镜为傲,专业制造、设计中至高档眼镜架。产品包括太阳眼镜及光学镜框，各类钛金属架、金属架与胶架眼镜框。产品以出口为主，大部分都是享誉国际的品牌。市场覆盖美国、德国、法国、加拿大、澳大利亚、意大利、南美及东南亚各国等超过十五个国家和地区。

实习内容和感想：

转眼间,近六个月（包括一个暑期）的实习就结束了。经过这几个月的实习,让我真正体会到了工作和在学校生活的区别:在学校里面特别是在大学里面,我们是很自由的,而且有很多是假期。我们可以自由的安排自己的时间，但是工作了就不一样了，我们必须按照公司的规定做事，而且每年也只有很短假期了。所以说从学校到社会是一个大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板、同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨大的转变中，我们可能彷徨、迷茫、无法马上适应新的环境。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争，亦无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没有受到领导重用，所干的只是一些无关重要的杂活，自己的提议或工作不能得到老板的肯定。做不出成绩时，会有来自各方面的压力，老板的眼色同事的嘲讽。而在学校，有同学老师的关心和支持，每日只是上上课，很轻松。常言道：工作一两年胜过十多年的读书。实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。“在大学里教给你的不是具体的知识，而是教会你使用正确的思维方式和发现、分析并解决问题的能力”。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。

我是20xx年3月2日来到新溢眼镜制造有限公司的，由于我选择了自主择企的所以在没有校方引存的情况下就只能独自找企业方应娉面试。实战应聘，在实践中学习面试的经验技巧，这也是我所以选择自主择企的目的之一。负责接待我的工作人员面带微笑的问我学历，我回答她说本科生。然后她引领我到一个培训室去。主考官微笑着示意我坐下后问了同样的问题，并且要求出示相关学历证件。我如实回答了我的情况以及我实习意愿。结果考官婉言拒绝了我。出师未捷心中不免会沮丧、落寞，但更多的声音则是“我不怕输，更不服输！”就这样汲取了前日之教，第二天我随着大批次的应聘者通过了普工的面试。期间当然也向主考官表明了我的入职岗位意愿。最后我被安排在脾形三部实习。

脾形三部主要是负责胶架眼镜各种胶脾、脾套成形加工方面的工作。我也主要是为了学习这些机械操控方面的知识和相关的工作经验。刚来的时候，我毕竟没有什么经验，只能跟着师傅学习，在对公司机器调试及维护过程中，自己认真观察各种机器，最直接的就是工艺。对我们即将毕业的人来说，这方面还是很好办的。后面，由于对机器有了了解，我能对产品加工中特定的工艺动作怎么实现的进行思考。这样能加速学习理解和知识的积累。因为我要常在车间操作各种机械，所以多车间的生产状况也都有一个大概的了解。脾形三部主要由打脾车间、花式车间、锣脾车间、刨脾车间、庄头车间和手工车间，这其中给我印象最深刻的是我所在的花式车间，主要是因为这个车间的设备最容易出现故障，可能是因为它里面的设备比较陈旧吧。当然其他车间有些机械设备也是要时常要更换、调试的，比如像打脾车间的顶针，它是用来打脾时推送金针的，当停机一段时间不工作它就可能走位，亦或是换做下一个生产单的不同型号的脾料时，对顶针推入的高度、深度等数据要求也就随之而变了，这时就得技术人员去根据图纸、生产单的数据要求对顶针加以调试了。有时候一天都需要更换、调试几个顶针，那样我们的工作就会很辛苦。现在来说说为什么花式车间让我印象最深刻吧。花式车间主要是进行脾料成形加工过程的一个车间，在这个过程中要用到车床、钻床等等。正因为如此，所以车床和钻床经常出现问题，这时就需要我们去换刀以及调刀，并且还要考虑不同质地的物料对刀具材质的要求。换刀可能换锥形刀、螺旋刀、平底刀或圆刀等。相对来说，换圆刀和平底刀更为容易，因为它的调刀过程很简单，而调锥形刀的要求就很高，既要求很好的车掉多余的物料，又要求在车过的车削面很平整、光滑，没有毛边、极位、坑位、无爆裂痕等。这几个月里，我跟着师傅在车间调刀，每次用时都在20min以上，其中有两次在老师的帮助下还是分别用了2.5h和接近4h，所以感觉这个调刀过程是很困难的。它需要我有足够多的耐心和经验。不能因为久久不能调好它而放弃，这是不负责任的表现，而且调好它也是我应做的工作，所以我要坚持，要慢慢积累经验，才能更好、更快的完成它。

这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间上下班，上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出巨大的代价，再也不是一句对不起和一纸道歉书所能解决。

工作中我发现做任何事不能单蛮干，应合理应用各种常识来解决问题，同时也要注意团队合作。任何一个厂都有一套严格紧密的生产体系，在体系中每个环节都是紧紧相扣，每个环节的工作人员都应该严格遵守规章制度。\"天将降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，空乏其身，行拂乱其所为，所以动心忍性，增益其所不能\"年轻不是用来挥霍的，而是我们拼搏的资本。我不想碌碌无为终了此生。我想有个幸福的家庭和人生，所以我会一直朝着我的目标坚持不懈的一步步迈进。保持一颗乐观豁达，积极进取的心，对生活充满希望，相信“科学有险阻，苦战能成功！”。

我是学机械设计的，在书本上学过很多理论知识，似乎通俗易懂，然而以前仅仅是在纸上谈兵从未付诸实践过，到工作中真正需要用时，才会体会到把理论付注实践难度有多大；我们在老师那里借来的书本上看到过很多精彩的东西，似乎轻而易举，也只有亲临其境或亲自上阵才能意识到自己知识的欠缺和经验的匮乏。在实习期间，我拓宽了视野，增长了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是希望自己在工作中积累各方面的经验，为将来自己走创业之路做准备。作为我在踏出社会之前的为数不多的几次社会实践中，这次的实践的确给予了我很多。今后，我将继续保持认真负责的工作态度，高尚的思想觉悟，进一步完善和充实自己，争取在以后的学习中更好的完善自己，在以后的实践中更好的运用自己的理论知识，做一名合格的大学生，将来做一名对社会有用的人。

报告人：

日期：

**机械生产实习报告篇十**

引言：为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行参观实习。为期五，六天的生产实习，我们先后去过了邯郸汉阳包装机械有限公司和保定长城的汽车股份有限公司有限公司。了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。亲身感受了所学知识与实际的应用，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合。

通过完成毕业实习过程，结合毕业设计或论文选题深入工厂企业实地参观与调查，达到以下的实习目的在这个基础上把所学的专业理论知识与实践紧密结合起来，提高实际工作能力与分析能力，以达到学以致用的目的。

1。了解机器人的具体结构及其工作原理

2。掌握工业机器人的运动形式及其类型

3。汽车产品的生产工艺过程及企业基本生产状况

4。汽车的类型、结构，工作原理及各零件的作用

5。了解与熟悉汽车生产的各工艺过程。包括整车装配部件生产等。

6。了解与熟悉汽车生产企业的生产组织过程。

7。了解国内外汽车工业的发展现状及趋势。

8。收集毕业设计内容的相关资料。

9。了解与熟悉汽车生产的各工艺过程。包括整车装配部件生产等。

xxx厂

xx年年3月

汉阳（邯郸）包装机械有限公司是韩国汉阳包装机械株式会社[公司总部在韩国仁川，已有30余年的发展历史在华投资的跨国企业。公司全套引进国外技术与管理，汇集优秀人才，全心致力于热收缩设备的研制开发与生产制造，产品有l式、袖筒式、枕式三大系列，160多个品种。产品科技含量高，生产工艺先进，有多种机型为国内首创，国际领先。

1、机器人应用和发展前景综述

研制机器人的最初目的是为了帮助人们摆脱繁重劳动或简单的重复劳动，以及替代人到有辐射等危险环境中进行作业，因此机器人最早在汽车制造业和核工业领域得以应用。随着机器人技术的不断发展，工业领域的焊接、喷漆、搬运、装配、铸造等场合，己经开始大量使用机器人。另外在军事、海洋探测、航天、医疗、农业、林业甚到服务娱乐行业，也都开始使用机器人。

2、国内外机器人的主要应用方面

从机器人的用途来分，可以分为两大类：军用机器人和民用机器人。

军用机器人主要用于军事上代替或辅助军队进行作战、侦察、探险等工作。根据不同的作战空间可分为地面军用机器人、空中军用机器人（即无人飞行机）、水下军用机器人和空间军用机器人等。军用机器人的控制方式一般有自主操控式、半自主操控式、遥控式等多种方式。

在民用机器人中，各种生产制造领域中的工业机器人在数量上占绝对多数，成为机器人家族中的主力军；其它各种种类的机器人也开始在不同的领域得到研究开发和应用。工业机器人是机器人中数量和种类最多的一种机器人，广泛用于工业领域的各行各业。工业机器人一般由机械本体、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置等构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。工业机器人并不是在简单意义上代替人的劳动，而是综合了人的特长和机器特长的一种拟人的电子机械装置，既有人对环境状态的快速反应和分析判断能力，又有机器可长时间持续工作、精确度高、抗恶劣环境的能力，从某种意义上说它也是机器的进化过程产物，它是工业以及非产业界的重要生产和服务性设备，也是先进制造技术领域不可缺少的自动化设备。

机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。工业机器人由操作机（机械本体）、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。

工业机械手是近几十年发展起来的一种高科技自动化生产设备。工业机械手是工业机器人的一个重要分支。它的特点是可通过编程来完成各种预期的作业任务，在构造和性能上兼有人和机器各自的优点，尤其体现了人的智能和适应性。机械手作业的准确性和各种环境中完成作业的能力，在国民经济各领域有着广阔的发展前景。随着工业自动化的发展，出现了数控加工中心，它在减轻工人的劳动强度的同时，大大提高了劳动生产率。但数控加工中常见的上下料工序，通常仍采用人工操作或传统继电器控制的半自动化装置。前者费时费工、效率低；后者因设计复杂，需较多继电器，接线繁杂，易受车体振动干扰，而存在可靠性差、故障多、维修困难等问题。可编程序控制器plc控制的上下料机械手控制系统动作简便、线路设计合理、具有较强的抗干扰能力，保证了系统运行的可靠性，降低了维修率，提高了工作效率。机械手技术涉及到力学、机械学、电气液压技术、自动控制技术、传感器技术和计算机技术等科学领域，是一门跨学科综合技术。

机械手是一种能自动化定位控制并可重新编程序以变动的多功能机器，它有多个自由度，可用来搬运物体以完成在各个不同环境中工作。在工资水平较低的中国，塑料制品行业尽管仍属于劳动力密集型，机械手的使用已经越来越普及。那些电子和汽车业的欧美跨国公司很早就在它们设在中国的工厂中引进了自动化生产。但现在的变化是那些分布在工业密集的华南、华东沿海地区的中国本土塑料加工厂也开始对机械手表现出越来越浓厚的兴趣，因为他们要面对工人流失率高，以及交带来的挑战。

**机械生产实习报告篇十一**

今年暑假,学院为了使我们更多的融入社会，了解更多有关于我们机电专业的知识和所从事各种设备制造,发电设备,运输机械,工业产品加工,各行各业的自动生产线等的设计与维护,尤其是机电系统的设计与维护. 这个专业在社会不同岗位的分工和职责。所以我们自己找了份工作来了解社会体验生活。

九月份的时候我在南京彤利机械制造厂当检验员我所了解的当把调节好的机器并按正常程序启动正常运转后，被成型的木料从机器的右端经两边的限板和中间的输送辊推动下进入机器内部。再有两个输送轮带动木料进入成型区，有上下左右4至7把高速旋转刀具同时对木料进行削边成型。最后由左边的软输送轮将半成品木料送出机器。在刀具旁设有强力的吸尘装置，切削废料由吸尘口吸走。切削过的成品木料四面比较平整。将交下一道工序，即宽带砂光机。

生产效率高

一共有7把旋转刀具可供选择，各把刀具互相无干扰，手动调节内外距离和进给速度。

运行可靠，自动化程度高

在调好了机器以后，在没有特殊情况下，操作员只用进料出料就可以了。操作安全。

操作方便，维护简便

宽带砂光机工作原理：当机器按正常程序启动并正常运转后，被磨板坯从机器右端经限板装置和输送辊推动下首先喂入上、下粗砂辊。被高速旋转着的砂带同时磨削板坯上、下二面，实现定厚磨削，最后经出料端的清扫辊清除残存表面的粉尘并送出机器。各砂辊和清扫出料辊皆有强力吸尘装置，磨削粉尘由吸尘口吸走，磨削后的板坯最终获得一表面平整、光滑、厚度尺寸符合要求的成品。该机主要用于人造板的定厚磨削、粗砂和光整磨削、精砂。诸如刨花板、中密度纤维板、石膏刨花板或其它木质人造板表面的砂光，使板厚精度和表面粗糙度符合一定的要求。

精度高

磨削后工作厚度公差±0.1mm之内。

加工质量好

只要合理地选择砂带，即可得到满意的表面粗糙度。

生产效率高

四个砂架、二个粗砂架上、下对顶布置，二个组合砂架上、下错开布置，一次通过即可完成双面定厚磨削和光整磨削，进合具有手动和自动功能，进给速度4-24m/min无级可调，自动进给系统，具有防过载自适应负载的能力，故能充分发挥机器效率。

更换砂带迅速

在操作侧更换砂带只需几分钟时间

运行可靠，自动化程度高

机器采用一整套机械电气、液压、气动最新技术，并设有可靠的互锁和安全保护装置，可防止误操作发生事故。

调整、维护、操作、方便可靠

机器运行情况，操作台上各仪表均有显示。

上合页：其实这个步骤没有什么东西可以写。这到工序是完全手工的!不过是要了解各种不同合页与各种不同尺寸的panel的配对和安装方式。这个在这里就不一一举例了。

在实习过程中，我不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我学会了他们的敬业精神。感到了生活的充实，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我消除了走向社会的恐惧心里，使我对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

**机械生产实习报告篇十二**

一、目的：从实践中学习。

1、 认识并掌握钳工基本操作步骤

2、 认识并掌握钳工工具的使用和基本的养护知识。

二、钳工实习要求：

了解钳工工作在机械制造及维修中的作用;

2.了解划线、锯割、锉削、钻孔、攻螺纹和套螺纹的方法及应用;

3.了解刮研的方法和应用;

了解钻床的组成、运动和用途;

了解扩孔、铰孔和锪孔的方法;

了解机械部件装配的基本知识;

了解钳工生产的安全技术及简单经济分析。

三、实习收获和体会：

一年的实习马上就要结束了，静下心来回想一下，虽然日子忙碌，但在自己的努力工作中和师傅帮助下我觉得在实习过程中受益匪浅。自进入xx厂学模具钳工以来, 我努力适应新的工作环境和工作岗位，虚心学习，埋头工作，履行职责，较好地完成了各项工作任务，下面我来总结一下这半年以来的实习情况。

1、自觉加强学习，努力适应工作

我是初次接装配钳工这个工作，对这个职位的职责任务不甚了解，为了尽快适应新的工作岗位和工作环境，我自觉加强学习，虚心求教释惑，不断理清工作思路，总结工作方法，现已基本胜任本职。一方面，干中学、学中干，不断掌握方法积累经验。我注重以工作任务为牵引，依托工作岗位学习提高，通过观察、摸索和实践锻炼，较快地进入了工作情况。另一方面，问书本、问同事，不断丰富知识掌握技巧。在师傅和同事的帮助指导下，从不会到会，从不熟悉到熟悉，我逐渐摸清了工作中的基本情况，找到了切入点，把握住了工作重点和难点。

2、心系本职工作，认真履行职责

工作态度非常重要，因此，在工作中必须做到认真而细致。

我是钳工实习，在那里，我主要做一些修模和装配工作，例如钻孔、划线、打样冲，引孔、装配等。开始时，总觉得这些都是一些简单而不起眼的工作，但做了一段时间以后才发现这些工作虽然简单，但都是非常重要的，绝不能有半点差错，因为，做错了不仅拖慢工作进度，还会造成负面影响，当事人是要负责任的，如果做错一些重要的事，负面影响更是超乎想象，所负的责任自然也是很大的，所以千万不可以因为它们简单而小看它，必需小心谨慎的完成每一个环节。

由于我所实习的公司是并不是一个很有规模的公司，所以，人不是很多，很多东西要两个人干的就安排在一个人头上。而且，工作的氛围也是很紧张。刚开始，我还没有调整好自己的位置，所以，很不习惯。虽然看起来，这工作很轻松，但是如果要每天都重复着同样的工作，工件堆积如山，工作氛围又很紧张，这样，就不太容易了。要让自己坚持下去，不能半途而废的。我觉得，并没有多少不平凡的事可以做，但是，如果要把每一件平凡的事情做得好了，就是不平凡。所以，应该趁着这个难得的机会多学一点，多努力一点。这样所学来的知识才识真正属于自己的。

实习是走上社会的第一步，实习可以积累工作经验，而虚心请教是积累工作经验最直接的途径，因此，工作中遇到不明白的地方，我就虚心地请教师傅或车间主任，在他们耐心的教导中我不断走向成熟，也积累起一定的工作经验。

**机械生产实习报告篇十三**

一 实习时间：20xx年5月11日—20xx年5月

二 实习地点：校工厂，神华重机厂，朱村矿

三 实习目的：

1、生产实习是我们大学期间的非常重要的一部分。通过实习是我们对矿山机电设备知识有了更一步的认识。使我们的理论知识和生产实际相结合。在实践中巩固知识，为马上要做上工作岗位上的我们能尽快的适应自己的工作做好铺垫。

2、 通过生产实习，我们要切实了解现实工作与在学校理论学习的不同思路，不同方法，我们要以新的面貌、新的姿态、系的思维方式、最快的融入工作。适应工作的要求。

3、生产实习的过程中，我们不仅要看到理论与实际的差距，更要看到我们的联系，看到两者的重要性，我们不能放弃任何一个，在马上要离开学校的时候，我们仍然不能放弃理论，反而要在现场工作中加强理论的学习。

4、认识到严格服从指挥和领导，按时上下班，坚守岗位和敬业精神的重要性，未毕业后的工作打下良好地基础。

5、通过学习，了解矿山开采的基本概况，认识矿山作业中使用的大型设备(运输设备、钻孔设备、电力设备、排水设备、通风设备、采掘机械等)

四 实习内容：

1 实习动员大会：

星期一带队老师给我们做了实习动员，老师主要给我们讲了以下几点：

要求同学们要高度重视实习的纪律性，2虚心向实习单位的工人师傅学习，不懂得地方就要问。3要时刻和老师交流实习体会

重点阐述了生产实习的性质、内容，强调了带队老师的任务以及对学生的要求。最后非

常细致、具体的强调了与生产实习密切相关的注意事项。

随后老师针对实习过程中可能会遇到的具体问题做了详细的安排，要求同学们在实习过程中要落实请假制度，注意实习安全。同时要求同学们更新就业观念，树立品牌意识，积极参加招聘会。好好珍惜实习机会，从中发现自己、提高自己、以更好的适应未来的挑战。 最后老师让我们统一服装便于统一的管理。

2校工厂：星期二我们在老师的带领下，来到了学校工厂。带队老师告诉我们今天参观的主要设备包括矿用低压及高压防爆型馈电开关、矿用防爆型电磁启动器、双滚筒提升机等机电设备。带队老师让我们认真研究、记录所看设备的名牌型号并作详细的记录。记录情况如下：

卷筒直径：1.2m 卷筒宽度：0.8m电机功率：11kw电机转速：978转每分

机器质量：11800kg 钢丝绳最大直径：14mm 最大绳速：5m每秒

一层容绳量：111m 二层容绳量：344m 三层容绳量：536m 最大静张力：21kn最大静张力差：29kn

（1）矿井提升设备的主要组成部分，和提升机时怎么工作的

矿井提升设备的任务是：①沿井筒提升煤炭、矸石；2升降人员和设备；3下方材料。它是井下生产系统和地面工业广场相连接的枢纽，是矿山运输的咽喉。提升设备在运行的过程中要求具有安全性、可靠性和经济性。因此，矿井提升设备在矿山生产的过程中占有极其重要的地位。

我们今天看到的是一台缠绕式提升机，也是目前使用最广泛的提升机。它工作可靠，结构简单，但仅适用于浅井及中等深度的矿井。且终端载荷不能过大。单绳缠绕式提升机是较早出现的一种提升机，其工作原理是：将两根钢丝绳的一端以相反地方向分别缠绕并固定在提升机的两个滚筒上；令一端绕过井架上的天轮分别与两个提升容器相连。这样，

通过电动机该病滚筒的旋转方向，可将提升钢丝绳分别在两个滚筒上缠绕和放松，以达到提升和下方容器，完成提升任务的目的。双滚筒提升机的两个滚筒在与轴的连接方式上有所不同；其中一个滚筒通过楔键或热装与主轴固接在一起，成为固定滚筒；另一个滚筒滑装在主轴上，通过离合器与主轴相连，采用这种结构的目的是考虑到在矿井生产的过程中提升钢丝绳在终端载荷的作用下产生弹性伸长，或在多水平提升中提升水平地装换，需要两个滚筒之间能够相对运动，以调节绳长，使得两个容器分别对准井口和井地水平。

1主轴装置：提升机的主轴装置包括滚筒、主轴、主轴承，在双滚筒提升机包括有跳绳离合器。固定滚筒的右轮毂有切向键固在主轴上，156页跳绳离合器158页减速器160页

2、提升机的操纵、检测与保护装置深度指示器的作用及类型161页，接着写牌坊是深度指示器结构及工作原理163和操纵台165

3提升机的电力拖动与控制：矿井提升机在一次提升循环中的速度和力均是变化的。加速阶段为保证一定的加速度，力图中将出现尖峰负荷。等速阶段则要求不受负荷变化的影响。减速阶段为保证一定的减速度，由于符合的变化则要求不同的减速方式。因此，提升机对拖动与控制装置提出以下要求：①能重载启动，有过高的过负载能力。接着写②到⑩225看

（2）提升机可变程序控制器（plc）控制系统简介

**机械生产实习报告篇十四**

经过这三周的生产实习，让我对学习与实践的有效结合这句话有了深刻的认识和理解。学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是非常必要的基础。

8月21日实习动员大会；

8月22日自主实习进行市场调查；

8月23日参观呼市大召寺；

8月25日参观呼市卷烟厂；

8月28日—9月6日参观内蒙古北方重工业集团；

9月7日参观阿特拉斯工程机械有限公司。

在市场调查实习时，我们小组选择的调查地点是民族家电城，调查的产品是电冰箱，针对它的造型，色彩，功能三个方面进行调查。

造型上电冰箱市场现大量存在着双开门式，三开门式，拉开展开式，中间抽拉式等，而以前比较常见的单开门式也都在原有的基础上有所改变。以前简单的开门式，上下各为冷冻和冷藏的冰箱基本上很少，被越来越多的新样式所代替。

色彩上打破了传统的白色，银色大大的加入了一些艳丽，柔和，时尚的色彩如：铝色，绿色，深蓝色，双灰色，酒红色，宝石蓝，拉丝银，极地白，博士红等。这样多的颜色可搭配家居的不同种类，满足人民的需求。

功能上的改变是最大的，其中有几个功能的改进我比较赞同。如：电冰箱的设计上融合了饮水机和智能制冰器的功能并加以改进，人民可以在冰箱上接水，冰水，或者冰块，这个功能就节省了饮水机，制冰器，而且快捷，方便，节省能源；报警装置，人民经常抱怨冰箱门有时候关不严实，导致了冰箱内有的食物就会变坏，报警装置就是针对这种现象设计的，当你忘记关门或者门没有关严实的时候就会发出警鸣，声音逐渐增大，直至门关严实，其中及其类似的有一款冰箱设计的是童锁功能室针对儿童在使用电冰箱时遇到这种情况或者是禁止让孩子使用电冰箱；led数码智能显示与调节，在温度湿度的调节上可以智能化控制，根据不同的事物的不同的温度营养要求，协调空气，温度，湿度，达到食物的营养化保鲜。还有一些其它的功能也是比较可行的：触摸式显示，超静音设计，清新风扇，翻转制冰盒，新概念自动吧台，速冻功能，假日自控等功能。

我们参观了呼市大召寺和大召寺周围的景观，为了了解宗教信仰以及民族文化对设计的影响。大召寺蒙语称“依克召”，意为大庙。汉名原为弘慈寺，后改名无量寺，始建于明万历七年（1579年），位于xx市旧城西南部。它是xx市15座大喇嘛寺院中建立最早、地位最高、影响最大的召庙。达某赖三世曾为寺中银佛“开光”。清太宗皇太极曾经在此下榻。大昭有三绝：银佛，龙雕，壁画。

在大召寺外有一条塞上老街，这条街上汇集了琳琅满目的古董，精美的瓷器，古老的马车，皇帝的座椅，蒙古骑士的装束，马鞍，古代挂图等，这里的一切让我感觉身处古代，但从座椅，马鞍上面看古代的设计，足以见他们已经对色彩的搭配和人性化的考虑；在寺内我不仅欣赏了美丽的自然建筑景观，同时也被它的人文景观所震撼。一种文化的内涵，一种信仰的力量，一种自然的执着，他们和我们一样，追求理想，拥有信念。在寺中的参观中我发现了许多新鲜的知识，开拓了我的视野，增长了见识，改变了以前对寺院的一种认识，同时我也觉得它们寺中的一些设计甚至是很完美的，“人的因素”在这里考虑的非常周全，宗教文化和民族习惯对这里的设计冲击也是非常大的，我想这就是我以后设计之中要着重考虑的，当然无论以后的学习还是工作，我要学习他们的一种精神，一种信念。

在呼市卷烟厂的参观实习时，我主要参观了香烟的全自动化制作流程。在这里我明白了什么叫做效率，什么叫做工作经验，在卷烟厂偌大的车间就只有仅仅几个工人在有条不紊的进行生产操作，尽管我们平常的理论学习的非常深刻，但只在这里还是什么也不懂，我认为我们平常就应该把理论和实习紧紧地联系在一起。烟的制作过程非常复杂，但是他们严把质量关，毫不疏忽，室内的烟草味非常大，但是他们还能一丝不苟的进行工作，我想我们学生也应该学习他们在恶劣的条件依然这样认真地精神，也应该在今天的实习中有所启发，给自己定位，学一份本领，将来可以胜任一份工作。

通过在内蒙古北方重工业集团的实习，我们比较全面地了解机械加工及相关典型零件的生产技术过程。初步了解典型的机电一体化产品和设备的生产过程、培养我们收集资料的能力及提高分析问题的能力，使我们更好地学习、掌握机械工程专业知识。

内蒙古北方重工集团始建于1954年，为国家特大型企业。集团现有总资产40多亿元，占地面积297。7平方公里；各类设备9300多套，员工近2万人，其中专业技术人员4600多人。具有特种钢冶炼、铸锻造、热处理、表面处理、机械加工、电气、液压、仪表制造和总装调试等多种生产工艺门类、综合加工能力强大；产品科研和计量检测手段完备；拥有自治区级技术中心；拥有多项产品专利和专有技术；先后荣获国家科技进步特等奖、国际质量奖、全国环保先进企业等100多个荣誉称号；通过了is9000质量体系认证，是国家级“守合同重信用”单位。面对新的历史发展机遇，北方重工依托军工技术的强大平台，实现民品以特种钢及深加工产品，非公路矿用车、专用车、铁路产品、装备机械为核心业务的跨跃式发展。

**机械生产实习报告篇十五**

时光匆匆，转眼就要大学毕业了，这学期的2月25至3月16我们进行了为期三周的毕业实习，在这次毕业实习中我们收获了很多平常在课堂上学不到的东西，了解和观看了黄河汽车、压路机、铲车、吊车等一些共用车辆，学习了很多与本专业有关的各种知识，也为我们的毕业设计打下了一定的实践基础。我们的具体实习如下：

毕业实习是我们车辆工程专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的之一就是为我们即将走上工作岗位奠定一定的毕业实践基础，其二就是为我们的毕业设计提供更有力的实践支持，让我们能够自己参观学习，拿到第一手的资料和数据，为我们的设计打下良好的基础。我们通过实习获得车辆的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法；参观与本专业相关的企业，初步了解企业管理的基本方法和技能，以及在生产现场将本专业的知识结合起来，增加感性认识。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

20xx年2月25日至20xx年3月16日。

内蒙古科技大学实验室

包钢集团车辆运输部

实习的前两周，我们来到内蒙古科技大学的车辆实验室，对汽车的发动机、电汽电路、底盘等汽车部分进行了解和学习。首先由我们的车辆专业主任金老师给我们讲解汽车的组成和各个部分的联系与功用，让我们在汽车的实物面前了解我们所学习的车辆知识。老师以一辆整车为例详细给我们讲解了汽车的内部构造。发动机主要由以下几部分组成：传动系、行驶系、转向系和制动系、汽车车身、仪表、照明及附属装置 。汽车的动力源是发动机，发动机是把某一种形式的能量转变成机械能的机器。现代汽车所使用的发动机多为内燃机，内燃机是把燃料燃烧的化学能转变成热能，然后又把热能转变成机械能的机器，并且这种能量转换过程是在发动机气缸内部进行的。汽油机由两大机构和五大系统组成，即由曲柄连杆机构，配气机构、燃料供给系、润滑系、冷却系、点火系和起动系组成。

汽车传动系的基本功用是将发动机发出的动力传给驱动车轮。传动系的组成及其在汽车上的布置形式，取决于发动机的形式和性能、汽车总体结构形式、汽车行驶系及传动系本身的结构形式等许多因素。传动系的首要任务是与发动机协同工作，以保证汽车在不同使用条件下正常行驶，并具有良好的动力性和燃油经济性。接下来老师又向我们详细讲解了汽车行驶系的构造。汽车行驶系的功用是：接受由发动机经

本文档由028GTXX.CN范文网提供，海量范文请访问 https://www.028gtxx.cn